

Karta techniczna

STP FLEX

Natryskowa masa uszczelniająca

OPIS	
<p>STP FLEX to hybrydowa masa uszczelniająca na bazie polimeru STP, jest nowoczesnym wyrobem cechującym się wysoką elastycznością, przeznaczonym do uszczelniania i zabezpieczania połączeń zakładkowych wykorzystywanych przy montażu aut. Masa przeznaczona jest do aplikacji za pomocą specjalistycznych pistoletów pneumatycznych oraz wyciskaczy ręcznych. Wyrób pozwala na odtworzenie oryginalnych faktur spotykanych w samochodach. Mechanizm utwardzania polega na pochłanianiu wilgoci z otoczenia. Masa oparta jest na najnowszej technologii produkcji żywic hybrydowych, która łączy w sobie wytrzymałość poliuretanu z elastycznością, przyczepnością oraz odpornością na warunki atmosferyczne siloksanów. Wyrób nie zawiera izocyjanianów co podnosi komfort pracy i nie naraża użytkownika na szkodliwe oddziaływanie składników masy uszczelniającej. Wyrób charakteryzuje się łatwością aplikacji i dobrą stabilnością oraz wysoką przyczepnością do różnych podłoży: stal węglowa, ocynkowana, aluminium, szkła, podkładów akrylowych i epoksydowych oraz betonu.</p>	
WŁAŚCIWOŚCI	
Mechanizm utwardzania	pochłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość	1,50 g/cm ³
Twardość Shore A	50
Wytrzymałość na rozciąganie (PN ISO 527)	1,2 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (PN ISO 527)	80%
POKRYWALNE PRZEZ	
<p>Możliwość pokrywania przez bazy wodne i rozcieńczalniki - po osiągnięciu czasu tworzenia naskórka i do 10 dni od jego utworzenia. STP FLEX masa nie jest odpowiednim produktem pod farby alkidowe i o beztlenowym mechanizmie utwardzania.</p>	
PODŁOŻA	
Stal	Odtłuścić, przeszlifować P120 i odtłuścić.
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatowić włókniną i odtłuścić.
Aluminium	Odtłuścić, zmatowić włókniną i odtłuścić.
Podkłady akrylowe dwukomponentowe	Przeszlifować P360 i odtłuścić.
Podkłady epoksydowe	Przeszlifować P360 i odtłuścić.
Beton	Oczyścić z zanieczyszczeń.
Szkło	Odtłuścić.
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH	
VOC II/B/e limit*	840 g/l
VOC rzeczywiste	65 g/l
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE	

APLIKACJA

Zaleca się aplikację w temperaturze pomiędzy 15°C - 25°C.

Przed umieszczeniem kartusza w pistolecie natryskowym należy wycisnąć od 1 do 2cm produktu poprzez naciśnięcie tłoka.

Masa przeznaczona do natrysku za pomocą specjalistycznego pistoletu natryskowego, który powinien być użyty zgodnie z zaleceniami producenta lub wyciskania za pomocą aplikatorów ręcznych bądź pneumatycznych.

W celu osiągnięcia niektórych specjalnych struktur wymagane jest podgrzanie masy (maksymalnie do 50°C).

CZASY SCHNIĘCIA

Tworzenia naskórka

15 min w 21°C, 50%w.w.

Czas utwardzania

około 4mm/24h w 21°C, 50%w.w.

KOLOR

Ochra, czarny (kolor aplikatora jest wyznacznikiem koloru masy natryskowej)

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Nitro, octan etylu (masa nieutwardzona).

Mechanicznie (masa utwardzona).

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

STP FLEX

12 miesięcy w 20°C, w oryginalnie zamkniętym kartuszu.

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.